



ศูนย์บริการประกันคุณภาพอาหาร

สถาบันค้นคว้าและพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

เลขที่ 50 ถนนงามวงศ์วาน แขวงลาดยาว เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900

โทรศัพท์ : (662) 942-8629 # 1800, 1811

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 61 (พ.ศ. 2524) เรื่อง น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท

ลำดับที่	รายการวิเคราะห์/ทดสอบ	ราคา/ตัวอย่าง (บาท)
1	Net volume	200
2	pH	200
3	Total solid	800
4	Total hardness as Calcium Carbonate	800
5	Chloride as Chlorine	800
6	Nitrate as Nitrogen ¹	700
7	Iron (Fe)	800
8	Lead (Pb)	800
9	Coliforms	600
10	<i>Escherichia coli</i>	600
11	<i>Salmonella spp.</i>	700
12	<i>Staphylococcus aureus</i>	700
ราคารวมสุทธิ (เจ็ดพันเจ็ดร้อยบาทถ้วน)		7,700

หมายเหตุ: ระยะเวลาทดสอบ : 16 วันทำการ โดยประมาณ

ปริมาณตัวอย่าง : ไม่น้อยกว่า 12 ภาชนะบรรจุ และน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า 7,000 มิลลิลิตร ต่อ 1 ผลิตภัณฑ์ (เช่น 600 ml x 12 ขวด เป็นต้น) (ควรเป็นภาชนะบรรจุเพื่อจำหน่ายจริง) ศูนย์ฯ รายงานภาชนะและขนาดบรรจุ ตามจริงที่ลูกค้าส่งวิเคราะห์

การรายงานผล : ขอเพิ่มรายงานภาษาอังกฤษ ฉบับละ 200 บาท

การชำระเงิน : เงินสด / โอนเงิน ชำระโดยการโอนผ่านทางธนาคารกรุงศรีอยุธยา สาขา มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
ชื่อบัญชี “มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์” บัญชีเลขที่ 374 - 1 - 00001 - 7 พร้อมส่งใบ pay in มาที่
อีเมล ifrfqa@yahoo.com หรือ ชำระเป็นเช็คส่งจ่ายในนาม “มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์” เท่านั้น และนำเช็คมา
ชำระด้วยตนเอง (ชำระเงินค่าวิเคราะห์/ทดสอบ ในวันส่งตัวอย่าง)

รายละเอียดเพิ่มเติม 1. รายการทดสอบนี้ส่งห้องปฏิบัติการรับเหมาช่วงทดสอบ